



INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

V2 COMPOSITES, INC
770 Lee Road 191 Auburn, AL 36830
Última actualización: March 2022

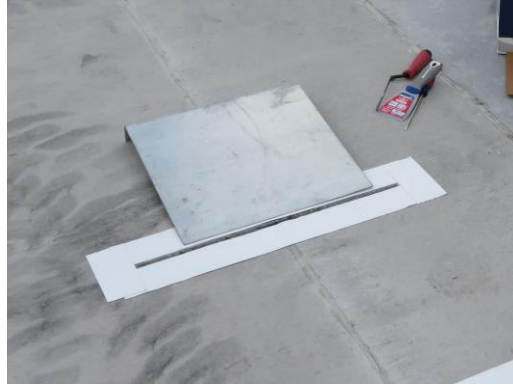
1. Marque las ubicaciones de instalación de las galletas de acuerdo con las especificaciones específicas del trabajo (en todos los casos, deben estar al menos a 12 "de distancia de la línea central de cualquier conector de corte existente).
2. Haga un corte de sierra de 0.25 "de ancho (esto se logra mejor apilando dos hojas estándar de 1/8 de pulgada), con una sierra de 19" de largo centrada y perpendicular a la junta con una hoja de sierra de 14 "de diámetro. La profundidad de corte debe estar dentro de 0.5 "de la cara inferior de la T



3. Con una galleta real, asegúrese de que la parte inferior del corte esté nivelada y con la profundidad adecuada. Si se corta en seco, use un compresor de aire para limpiar los escombros. Si se corta en húmedo, use una lavadora a presión para limpiar los escombros, luego deje que se seque durante 24 horas.



4. Usando cinta adhesiva, pegue alrededor del corte de sierra dejando aproximadamente 1/8 de pulgada expuesta



5. Limpie las galletas con Methel Ethel Ketone o acetona aplicada en un paño limpio.



6. Usando dos espátulas para masilla (de acero o plástico), coloque la cantidad adecuada de epoxi parte A y epoxi parte B en una tabla para mezclar. Se requiere aproximadamente un tamaño de béisbol de cada uno y los dos componentes no deben tocarse entre sí.



7. Con una espátula limpia separada, mezcle los componentes A y B juntos hasta que el color se vuelva gris uniforme.



8. Trabaje casi todo el epoxy en el corte de sierra con una herramienta de puntero de pliegue de 3/16 o una llana de margen. Asegúrese de raspar los lados del corte de sierra para rellenar las imperfecciones y preparar la superficie.



9. Con lo último de epoxy en la mesa de mezcla, use trazos llenos de presión (piense en masilla) para cubrir una galleta limpia con epoxy asegurándose de aplicar el epoxy en la superficie texturizada de la galleta.



10. Centre la galleta sobre la ranura y empújela uniformemente hacia abajo hasta que toque la parte inferior de la ranura.



11. Vuelva a llenar la parte superior de la ranura con el exceso de epoxi y elimine las burbujas de aire. Elimina el exceso de epoxi para dejar un acabado suave.



12. Deje que el epoxi se asiente durante 5-15 minutos antes de quitar la cinta del concreto.

Deje que el epoxi cure un mínimo de 8 horas a 70 grados antes de usarlo en el tráfico (cada 10 grados el tiempo de curado se reduce a la mitad o al doble, es decir, 60 grados 16 horas, 80 grados 4 horas)